調達要求番号：

陸　上　自　衛　隊　仕　様　書			
物品番号		仕　様　書　番　号	
駐屯地用板金セット		ＨＥ－Ｂ１３４００３Ｄ	
		防衛大臣承認	年　月　日
		作　成	平成１３年１１月２１日
		変　更	平成２７年　６月２５日
		作成部隊等名	補　給　統　制　本　部

1　総則

1.1　適用範囲

この仕様書は，陸上自衛隊において使用する駐屯地用板金セットについて規定する。

1.2　用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１による。

1.3　引用文書

この仕様書に引用する次の文書は，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部を成すものであり，入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a)　**規格**

ＪＩＳ Ｈ ２１２１　　電気胴地金

b)　**仕様書**

ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１　陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2　一般的事項

この仕様書に規定していない事項は，製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3　製品に関する要求

3.1　構成

構成は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，**表 3** による。

3.2　材料

材料は，日本工業規格品又は同等以上のものとし，製造者が規定する社内規格に合格したものとする。

3.3　構造・形状・寸法

構造，形状及び寸法は，**表 3** の規格による。

3.4　外観

外観は，次による。

a)　外観上のきず，割れ，まくれ，がた，その他の欠陥がないものとする。

b)　各部の塗装，めっきにむら及びさびがあってはならない。

c)　刃部の鍛接不良，鍛造ばり，その他の欠陥がないものとする。

3.5　製品の表示

製品の表示は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の

2.3 による。また，収容箱上面に物品管理区分標識（ＧＩＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の**図 2c** による施設器材標識）及び品名を黒色塗料で表示するものとする。

4　品質保証

監督及び検査は，契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5　出荷条件

5.1　包装

包装は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，商慣習による。

5.2　包装の表示

包装の表示は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の 4.2 による。

6　その他の指示

6.1　納入書類

6.1.1　添付書類

契約の相手方は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，**表 1** の書類を添付するものとする。

表 1－添付書類

番号	添付書類	数量	備考
1	取扱説明書	1	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の 7.1 a）によるものとし，日本語版とする。
2	構成品目表	1	6.3 による。また，一葉ごとにプラスチックフィルムに入れるか，ラミネート加工する。

6.1.2　提出書類

契約の相手方は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，製品納入時，陸上自衛隊関東補給処古河支処に**表 2** の書類を提出するものとする。ただし，過去に納入実績があり，前回納入時と変更のない場合は，省略することができる。

表 2－提出書類

番号	提出書類	数量	備考
1	取扱説明書	a)	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の 7.1 a）によるものとし，日本語版とする。
2	構成品目表	a)	6.2 による。
3	構成品写真	a)	6.3 による。
注 a)　数量は，調達要領指定書によって指定する。			

6.2　構成品目表

構成品目表は，次による。

a)　大きさは，Ａ４とし，品名，構成，規格及び数量を記載するものとする。

b)　表紙には，物品管理区分標識（ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の**図 2c** による施設器材標識），品名，納入年月及び納入業者名を表示するものとする。

6.3　構成品写真

構成品写真は，全品目の形状が識別できるよう，適宜に区分して写すものとする。

6.4　仕様書に関する疑義

仕様書に関する疑義は，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の8.3による。

表 3ー構成

番号	品名	数量	規格
1	折り台（板金用）	1	1　鋼製 2　寸法　９１０ ㎜×４８ ㎜×１２ ㎜を標準
2	はさみ金切り	各1	1　刃部硬さ　５０ ＨＲＣ 2　直刃形（２４０ ㎜±１０ ㎜），柳刃形（２４０ ㎜±１０㎜），えぐり刃形（２４０ ㎜±１０ ㎜）
3	刀刃（板金用）	1	寸法　３６５ ㎜×６５ ㎜×２．５ ㎜を標準
4	たたき棒（板金用）	1	1　樫材 2　寸法　３６０ ㎜を標準
5	トーチランプ	1	1　ガス式トーチ（ねじ込み式） 2　各種ロウ付け，塩ビパイプ曲げ加工用 3　火炎温度　1 400 ℃ 以上
6	手回しボール	1	1　チャック付き（８ ㎜） 2　ドリル（φ７ ㎜）　一般加工用（H型鋼，ＳＳ材）
7	はんだごて	各1	1　コテ先材質　**ＪＩＳ Ｈ ２１２１**による。 握り柄材質　堅木 2　コテ種類　くさび形（４００ ｇ）を標準 角すい型（２００ ｇ）を標準 角すい型（４００ ｇ）を標準
8	縁曲げはし 板金縁曲げ用	1	寸法　口巾２４ ㎜を標準，全長２１０ ㎜を標準
9	収納箱　駐屯地用板金セット	1	1　プラスチック製又は鋼製 2　寸法　９００ ㎜×４２０ ㎜×３８０ ㎜を標準 3　蓋及び取っ手付き 4　積み重ね可能なもの